



BTS ATI: Projet de deuxième année

Le **BTS ATI** (Assistance **T**echnique d'Ingénieur) est un BTS Industriel polyvalent, il n'est pas marqué par une « couleur ».

L'étudiant ayant obtenu ce BTS pourra, d'une manière générale, participer **au suivi d'un projet** dans les domaines tels que : mécanique, électricité, gestion de production, qualité, sécurité, environnement.

Le terme suivi de projet comprends les missions d'étude, de conception, de contrôle, de chargé d'affaires..

Un projet de deuxième année BTS ATI a pour objectif de répondre à une problématique liée à l'entreprise, en proposant une amélioration d'un point de vue Technique ou Organisationnelle.

<u>Les exemples</u> présentés ci-dessous sont des projets réalisés par des étudiants lors de leur deuxième année, en relation avec l'entreprise dans laquelle ils avaient effectué leur stage de fin de première année.

Domaine « électricité, automatisme» :

- . Projet d'éclairage d'une aire de stationnement d'aéroports (STBA).
- . Renouvellement d'un poste de redressement pour l'alimentation en énergie d'une ligne de métro (RATP).
- . Programmation et adaptation d'un automate permettant d'analyser les résultats d'un banc d'essai (SNCF).
- . Modification d'un allumeur d'air bag automobile (NCS PYROTECHNIE).
- . Automatisation d'une machine à graver des plaques de silicium (CNRS).

Domaine « mécanique, hydraulique » :

- . Remplacement de la chaîne de lecture optique d'un Fax (**SAGEM**).
- . Détermination des composants d'un banc d'essais de « boîte de vitesse » (PSA).
- . Amélioration du bâti d'une machine à forger (SNECMA).
- . Automatisation de la dépose d'éprouvettes sur un banc test (CEA).

Domaine « organisation industrielle»:

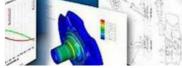
- . Recherche d'un logiciel de planification de la charge de travail d'un agent (SNCF).
- . Chargé d'affaire pour le raccordement de lignes téléphoniques (ORANGE)
- . Amélioration de la gestion des déchets pour certification ISO 14001 (SODEC).
- . Mise en place de la méthode 5S dans un atelier de maintenance (RATP).
- . Analyser les causes de dysfonctionnement et leur impact sur la cadence de production (BAYARD PRESSE).
- . Mise en place d'une politique de gestion des stocks (Service Bio médical Hôpital AVICENNES)

Domaine « qualité, conformité, communication...» :

- . Procédure de mise en place de l'assurance qualité d'une mesure sur un moyen d'essai (RENAULT).
- . Dossier de mise en conformité aux normes européennes (CPCU).
- . Etude des méthodes d'homologation des graisses (SNCF).
- . Réalisation de documentation technique de système de sonorisation. (APG)

C. Peyrusaubes 11/06/2021

BTS ATI-Lycée Bergson Jacquard 75019 Paris





Domaine « maintenance»:

- . Constitution d'un dossier de maintenance rapide des matériels embarqués dans un camion de tournage (SFP).
- . Actualisation d'une notice de maintenance d'un banc d'essais de pompe carburant (AIR FRANCE).
- . Mise en place d'indicateurs (TRS) pour améliorer la productivité (GETELEC).

Projets déjà réalisés par des étudiants dans des services techniques d'hôpitaux :

- -Amélioration du processus de gestion des stocks
- -mise à jour manuel qualité (procédure distribution médicaments, intégration système robot opto guidé)
- -mise en place, amélioration GMAO
- -mise aux normes lieu de stockage produits dangereux
- -rédaction CCTP pour appel d'offre renouvellement groupe électrique
- -procédure réforme DM.

Projets déjà réalisés par des étudiants dans des bureaux d'étude :

- -BE Bâtiment : Réalisation d'un outil informatique d'aide à la constitution de dossier de réponse d'appel d'offre (IDTOPO)
- -BE Architecture : Rédaction d'un cahier des charges pour restructuration de sanitaires d'une école pour répondre aux normes PMR (Section Locale d'Architecture-mairie XVII)
- -BE fluide: Participation au projet de Raccordement d'une station de compression de GAZ. (ERAS).
- -BE Electricité : Mise en conformité électrique pour logement PMR (Personnes à Mobilité Réduite) (RICELEC)

Projets déjà réalisés par des étudiants dans des FabLab :

- -Création d'outils informatique de gestion de production : choix des paramètres de coupe (WOMA)
- -Création d'outils informatique de suivi de la maintenance d'une machine découpe laser (WOMA)
- -Mise en place d'un protocole sécurité concernant l'utilisation de produits dangereux (La fabrique)

C. Peyrusaubes 11/06/2021