

BTSATI: Projet de deuxième année

Le **BTS ATI** (Assistance Technique d'Ingénieur) est un BTS Industriel polyvalent, il n'est pas marqué par une « couleur ».

L'étudiant ayant obtenu ce BTS pourra, d'une manière générale, participer **au suivi d'un projet** dans les domaines tels que : mécanique, électricité, gestion de production, qualité, sécurité, environnement.

Le terme **suivi de projet** comprends **les missions d'étude, de conception, de contrôle, de chargé d'affaires..**

Un projet de deuxième année BTS ATI a pour objectif de répondre à une problématique liée à l'entreprise, en proposant une amélioration d'un point de vue Technique ou Organisationnelle.

Les exemples présentés ci-dessous sont des projets réalisés par des étudiants lors de leur deuxième année, en relation avec l'entreprise dans laquelle ils avaient effectué leur stage de fin de première année.

Domaine « électricité, automatisme » :

- . Projet d'éclairage d'une aire de stationnement d'aéroports (**STBA**).
- . Renouvellement d'un poste de redressement pour l'alimentation en énergie d'une ligne de métro (**RATP**).
- . Programmation et adaptation d'un automate permettant d'analyser les résultats d'un banc d'essai (**SNCF**).
- . Modification d'un allumeur d'air bag automobile (**NCS PYROTECHNIE**).
- . Automatisation d'une machine à graver des plaques de silicium (**CNRS**).

Domaine « mécanique, hydraulique » :

- . Remplacement de la chaîne de lecture optique d'un Fax (**SAGEM**).
- . Détermination des composants d'un banc d'essais de « boîte de vitesse » (**PSA**).
- . Amélioration du bâti d'une machine à forger (**SNECMA**).
- . Automatisation de la dépose d'éprouvettes sur un banc test (**CEA**).

Domaine « organisation industrielle » :

- . Recherche d'un logiciel de planification de la charge de travail d'un agent (**SNCF**).
- . Chargé d'affaire pour le raccordement de lignes téléphoniques (**ORANGE**).
- . Amélioration de la gestion des déchets pour certification ISO 14001 (**SODEC**).
- . Mise en place de la méthode 5S dans un atelier de maintenance (**RATP**).
- . Analyser les causes de dysfonctionnement et leur impact sur la cadence de production (**BAYARD PRESSE**).
- . Mise en place d'une politique de gestion des stocks (**Service Bio médical Hôpital AVICENNES**)

Domaine « qualité, conformité, communication... » :

- . Procédure de mise en place de l'assurance qualité d'une mesure sur un moyen d'essai (**RENAULT**).
- . Dossier de mise en conformité aux normes européennes (**CPCU**).
- . Etude des méthodes d'homologation des graisses (**SNCF**).
- . Réalisation de documentation technique de système de sonorisation. (**APG**)



Domaine « maintenance » :

- . Constitution d'un dossier de maintenance rapide des matériels embarqués dans un camion de tournage (**SFP**).
- . Actualisation d'une notice de maintenance d'un banc d'essais de pompe carburant (**AIR FRANCE**).
- . Mise en place d'indicateurs (TRS) pour améliorer la productivité (**GETELEC**).

Projets déjà réalisés par des étudiants dans des services techniques d'hôpitaux :

- Amélioration du processus de gestion des stocks
- mise à jour manuel qualité (procédure distribution médicaments, intégration système robot opto guidé)
- mise en place, amélioration GMAO
- mise aux normes lieu de stockage produits dangereux
- rédaction CCTP pour appel d'offre renouvellement groupe électrique
- procédure réforme DM.

Projets déjà réalisés par des étudiants dans des bureaux d'étude :

- BE Bâtiment : Réalisation d'un outil informatique d'aide à la constitution de dossier de réponse d'appel d'offre (**IDTOPO**)
- BE Architecture : Rédaction d'un cahier des charges pour restructuration de sanitaires d'une école pour répondre aux normes PMR (**Section Locale d'Architecture-mairie XVII**)
- BE fluide : Participation au projet de Raccordement d'une station de compression de GAZ. (**ERAS**).
- BE Electricité : Mise en conformité électrique pour logement PMR (Personnes à Mobilité Réduite) (**RICELEC**)

Projets déjà réalisés par des étudiants dans des FabLab :

- Création d'outils informatique de gestion de production : choix des paramètres de coupe (**WOMA**)
- Création d'outils informatique de suivi de la maintenance d'une machine découpe laser (**WOMA**)
- Mise en place d'un protocole sécurité concernant l'utilisation de produits dangereux (**La fabrique**)